

자재 승인 신청서



성원파이프주식회사
SUNGWON PIPE CO., LTD.

목 차

- 회사 소개서 3
- 사업자등록증 4
- 공장등록증 5
- 유망중소기업지정서 6
- 한국산업규격 표시인증서 7
- 일본공업규격 표시인증서 11
- ISO9001 인증서 12
- ISO14001 인증서 13
- 선급협회 제조법인증서 14
(L/R, B/V, K/R, DNV, G/L, RINA, NK)
- 공인기관 제품 시험성적서 21
- 자체 제품 검사 증명서 23
- 납품 실적 현황 26

회 사 소 개

회 사 명	한글 한자	성원파이프주식회사 成元파이프株式會社		영문	SUNGWON PIPE CO.,LTD	
대표이사	김 충 근 (金 忠 根)					
본사(광양공장)	전남 광양시 광양읍 초남리 740					
전화번호	061) 762-9311			FAX	061) 762-9316	
영업본부	서울특별시 영등포구 여의도동 15-3(신동해빌딩3층)					
전화번호	02) 786-5995			FAX	02) 786-3663	
규 모	인 천 하 치 장			본 사 광 양 공 장		
	1,000 평			7,000 평		
종업원 현황	임 원	사 무 직	기 술 직	기 능 직	계	
	14	33	19	30	96	
주 생산품목	배관용 스테인리스강관 (KS D 3576) 보일러 열교환기용 스테인리스강관(KS D 3577) 일반배관용 스테인리스강관 (KS D 3595) 배관용 아아크용접 대구경 스테인리스강관(KS D 3588)					
생산능력	年 25,000 M/T		년 매출액		1400 억원	
품 질 자 격 현 황						
취 득 년 도		품질인증(승인)서 및 제조법 승인서				
1983 3. 10		스테인리스 강관 국내 최초 KS 허가 취득 1) KS D 3576-배관용 스테인리스 강관 2) KS D 3577-보일러 열교환기용 스테인리스 강관 KS D 3595 (일반배관용 스테인리스 강관) KS 허가 취득				
1985. 8. 29		KS D 3588 배관용 아아크용접대구경 스테인리스 강관 KS허가 취득				
1993. 1. 14		K/R 선급 승인 (한국 산업 규격)				
1997. 8. 28		ISO 9002 인증 획득 (국제 표준화 규격 인증 BVQI)				
1998. 11. 28		JIS 규격 인증 (일본 산업 규격)				
1998. 6. 18		L/R 선급 승인 (영국로이드 선급 협회)				
1998. 6. 30		B/V 선급 승인 (프랑스 선급 협회)				
1998. 9. 21		D.N.V 선급 승인 (노르웨이 선급 협회)				
1999. 3. 16		G/L 선급 승인 (독일 선급 협회)				
2000. 9. 4		RINA 선급 승인 (이태리 선급 협회)				
2001. 2. 7		NKK 선급 승인 (일본 선급 협회)				
2002. 10. 15						

原本對照證

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 130-81-06089

법인명(단체명) : 성원파이프 (주)

대표자 : 김충근

개업년월일 : 1981년 01월 01일 법인등록번호 : 124311-0006349

사업장소재지 : 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740

본점소재지 : 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740

사업의종류 : ☒ 철강업 ☒ 강관, 스텐레스, 무역

교부사유 : 대표자 정정

2007년 03월 02일

순천세무서장





공 장 등 록 증 명(신 청)서						처리기간
						즉 시
신 청 인	회 사 명	성원파이프(주) (전화 : (061) 762-9211)				
	대표자성명	김충근	주민등록번호 (법인등록번호)	124311-0006349		
	대표자 주소 (법인소재지)	전라남도 광양시 광양읍 초남리 740번지				
등 록	공장소재지	전라남도 광양시 광양읍 초남리 740번지	지 목	공장용지	보유구분	
	공장등록일	1996-10-17	사업시작일	1980-12-26	종업원수	남:67 여:3
내 용	공장의 업종 (분류번호)		공장부지면적(m ²)	제조시설면적(m ²)	부대시설면적(m ²)	
	강관제조업 (하단참조)		17,716.50	10,886.00	950.20	
등 록 조 건						
등록변경·증설등 기재 사항 변경내용 (변경날짜 및 내용)		[등록변경] 2007-03-08 사 유 : 대표자변경 : 최익현 → 김충근				
※공장의업종(분류번호) 27132					수 수 료 1000 원	
산업집적활성화및공장설립에관한법률시행규칙 제12조의3의 규정에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다. 신 청 인 성원파이프(주) (서명 또는 인) 광 양 시 장 귀하 산업집적활성화및공장설립에관한법률 제16조의제1항·제2항·제3항의 규정에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.						
		2007 년 03 월 08 일 광 양 시 광 양 시 장 인				
1,000원 2007-03-08 문서발행일: 2007년03월08일		(수원종지카·인양(광주)도지 6-나판 증명은 그 효력을 보증합니다. (광양시 60g/㎡ (지광용종))				
					김권일 / 03월8일 15:20	



原本對照



제 2004-24 호

유망중소기업 지정서

업체명 : 성원파이프(주)

대표자 : 김 충 근

위 기업을 전라남도 중소기업 육성
시책에 따라 우리 도의 유망중소기업
으로 지정합니다.

2007년 5월 3일

전라남도지사



新加坡本報

原本對照



한국산업규격 표시인증서

인 증 번 호 : 제 3016 호
제 조 업 체 명 : 성원파이프(주)
대 표 자 성 명 : 김충근
공장(사업장)소재지 : 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740
규 격 표 시 품 :
- 규 격 명 : 배관용 스테인리스 강관
- 규 격 번 호 : KS D 3576
- 종류 · 등급 또는 호칭
STS304TP, STS316TP 바깥지름:17.3~318.5mm
STS304LTP, STS316LTP 바깥지름:17.3~318.5mm, 굴.

산업표준화법 제18조의 규정에 의한 인증심사를 실시한 결과 한국산업규격과
인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제11조(제12조 · 제13조)의 규정에 의하여
위와 같이 한국산업규격표시를 인증합니다.

2007 년 03 월 20 일

한국표준협회



- 1. 최초인증일 1983.03.10
- 2. 최종변경일 2007.03.20 (대표자 - 단순변경)



한국산업규격 표시인증서

인증번호 : 제 3017 호

제조업체명 : 성원파이프(주)

대표자성명 : 김충근

공장(사업장)소재지 : 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740

규격표시품 :

- 규격명 : 보일러, 열교환기용 스티인리스 강관

- 규격번호 : KS D 3577

- 종류·등급 또는 호칭

STS304TB:19.0~63.5mm, STS316TB:19.0~63.5mm.끝

산업표준화법 제18조의 규정에 의한 인증심사를 실시한 결과 한국산업규격과
인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제11조(제12조·제13조)의 규정에 의하여
위와 같이 한국산업규격표시를 인증합니다.

2007 년 03 월 20 일

한국표준협회



1. 최초인증일 1983.03.10

2. 최종변경일 2007.03.20 (대표자 - 단순변경)



한국산업규격 표시인증서

인 증 번 호 : 제 9689 호

제 조 업 체 명 : 성원다이프(주)

대 표 자 성 명 : 김충근

공장(사업장)소재지 : 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740

규 격 표 시 품 :

- 규 격 명 : 배관용 용접 대구경 스테인리스 강관

- 규 격 번 호 : KS D 3588

- 종류 · 등급 또는 호칭

STS304TPY:150A~250A

STS304TPY:300A~800A

STS304LTPY, STS316LTPY:350A~900A, 끝.

산업표준화법 제18조의 규정에 의한 인증심사를 실시한 결과 한국산업규격과
인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제11조(제12조 · 제13조)의 규정에 의하여
위와 같이 한국산업규격표시를 인증합니다.

2007 년 03 월 20 일

한국표준협회



1. 최초인증일 1993.01.14
2. 최종변경일 2007.03.20 (대표자 - 단순변경)



한국산업규격 표시인증서

인증번호: 제 4140 호

제조업체명: 성원파이프(주)

대표자성명: 김충근

공장(사업장)소재지: 전라남도 광양시 광양읍 초남리 740

규격표시품:

- 규격명: 일반 배관용 스테인리스 감관

- 규격번호: KS D 3595

- 종류·등급 또는 호칭

STS304TPD,300Su이하.플.

산업표준화법 제18조의 규정에 의한 인증심사를 실시한 결과 한국산업규격과
인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제11조(제12조·제13조)의 규정에 의하여
위와 같이 한국산업규격표시를 인증합니다.

2007 년 03 월 20 일

한국표준협회



1. 최초인증일 1985.08.29

2. 최종변경일 2007.03.20 (대표자 - 단순변경)

日本工業規格

原本對照

日本工業規格表示認定書

認定番号

KR9882

成元パイプ株式会社 殿

工業標準化法第25条の2第1項の規定により
日本工業規格の表示について下記のように認定する

(認定) 平成10年6月18日

通商産業大臣 堀 内 光 雄



記

認定工場又は
事業場の名称

成元パイプ株式会社 光陽工場

所在地

大韓民國 全羅南道光陽市光陽邑草南里740番地

表示認定品目

ステンレス鋼管

日本工業規格の番号

名称

等級又は種類

JIS G 3459

配管用ステンレス鋼管

オーステナイト系



原本對照



Certification

Awarded to

SUNGWON PIPE Co., Ltd.

740, CHONAM-RI, GWANGYANG-EUP, GWANGYANG-SI, JEONLANAM-DO, KOREA

BVQI certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

STANDARD

ISO 9001:2000 / KS A 9001:2001

SCOPE OF SUPPLY

PRODUCTION OF STAINLESS STEEL WELDED TUBES AND PIPES

Original Award Date : 28 November 1997

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until : 29 December 2009

To check the validity of this certificate please call (+82-2-567-9001)

Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by contacting the organisation

Certificate Number: 202887 Date: 29 December 2006 Bhangwhan O



Managing office : BVQI Korea, Box 1102, Gyeong Tower, 677-25,
Yongsam Dong, Gwangju City, Korea
Issuing office : BVQI (Shanghai) S.A., 24 Floor, Tower Bridge Court,
124-125 Tower Bridge Road, London SE1 2TX

008

新照標本

原本對照

BUREAU VERITAS
Certification



Certification

Awarded to

SUNGWON PIPE Co., Ltd.

#740, CHONAM-RI, GWANGYANG-EUP, GWANGYANG-SI, JEONLANAM-DO, KOREA

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 14001:2004 / KS A 14001:2004

Scope of supply

PRODUCTION OF STAINLESS STEEL WELDED TUBES AND PIPES

Original Approval Date **19 August 2005**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate is valid until: **18 August 2008**

To check this certificate validity please call (+662 670 4800)

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization

Date **09 February 2007**

Certificate Number **206767**



Bureau Veritas Certification
Using the accreditation
certificate number 008

005

ISSUING OFFICE: Bureau Veritas Certification (UK) Ltd
2 A, 2nd Floor, Tower Bridge Court, 104 The Tower Bridge Road,
London, E1A 1T5
MANAGING OFFICE: Bureau Veritas Certification Korea Ltd
Room 110, 15th Floor, Tower 1, 151, Seongnam-Dong, Seongnam-Si,
Gyeonggi-Do, Seoul, Korea

原本對照必



Certificate No : MD00/2221/0006/4

SUNGWON PIPE Co., Ltd.
Kwang Yang Works
740 Chonam-ri
Kwangyang-eub
Kwangyang-shi, Jeonnam-do
Korea

has been approved as a manufacturer in accordance with the requirements of
Lloyd's Register for :-

Welded pipes and tubes in austenitic stainless steel
(maximum 1070 mm diameter, 13 mm wall thickness)
Including eddy current testing in lieu of hydraulic testing.

This approval is subject to compliance with the Rules for the Manufacture, Testing
and Certification of Materials.

Lloyd's Register is to be notified of any change that may affect the validity of this
Certificate.

This Certificate is issued to the above manufacturer and is valid until the date
given below.

Valid Until : 10 January 2010
Date of Issue : 29 January 2007


J R Coupland
Lead Specialist to Lloyd's Register EMEA
A member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this document as the "Lloyd's Register Group". The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

**Lloyd's
Register**

原 本 對 照 証

原 本 對 照 証

MARINE DIVISION
17 Bis Place des Reflets - La Défense 2
92400 Courbevoie - France
Tel. 33 1 42 91 53 48
Fax 33 1 42 91 28 94



**BUREAU
VERITAS**

Certificate N°:
07800/B0 BV
The attached Schedule forms part of the certificate
File Number : MAT 6485/01
Product Code : 2003I

APPROVAL CERTIFICATE FOR MATERIALS

This is to certify that the product identified below was found to be in compliance with the relevant hereunder stated Regulations & standards

WELDED PIPES AND FITTINGS

Longitudinally welded pipes made of stainless steel grade STS304, STS304L, STS316 and STS316L

MANUFACTURED BY:

SUNG WON PIPE CO., LTD.
Kwangyang - KOREA (REPUBLIC OF)

SPECIFIED REGULATIONS & STANDARDS :

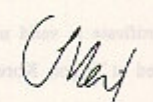
Bureau Veritas Rules for the Classification of Steel Ships

The Approval is valid until : 11/02/2008

BUREAU VERITAS PUSAN

At Paris la Défense, on : 11/02/2003


K.H. Lee
BVN Lead Surveyor

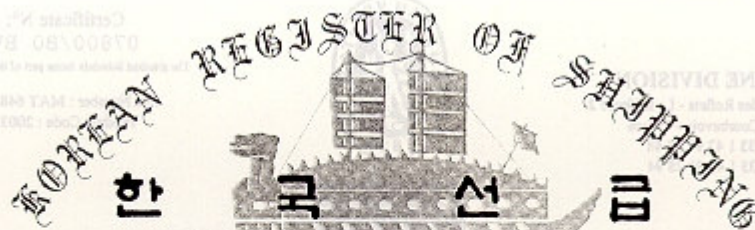

J. BENOIT
For the Secretary



This Certificate remains valid until the date stated on, hereunder, unless cancelled or revoked, provided the conditions in the attached schedule are complied with and the equipment remains satisfactory into service.
This Certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested.
This Certificate is not valid without the stamp of the above mentioned by BUREAU VERITAS Inspection Center.
The manufacturer should notify BUREAU VERITAS of any modification or changes to the equipment in order to obtain a valid Certificate.
The latest published Regulations or Standards referred to, above, and the Marine Division General Conditions are applicable.

본원등록증

原本對照証



APPROVAL CERTIFICATE
FOR MANUFACTURING PROCESS
제조법 승인증서

Certificate No. : KYG80038-ST001 Date of Approval : 27th Aug, 1997
Product : Steel Tubes and Pipes
Manufacturer : Sungwon Pipe Co., Ltd.
740, Chonam-ri, Kwangyang-eub, Kwangyang-city, Cheonnam, Korea
Product Description : Stainless Steel Pipes
- Grade : SUS304TP, SUS304LTP,
SUS316TP, SUS316LTP.
- Max. Outer Diameter : 711.2 mm
- Max. Wall Thickness : 9.5 mm

Approval Conditions : 1. This approval is granted on the basis of Survey report No.
KYGAP-0001-02 issued by KR Kwangyang Branch Office.
2. Product certificate required.

THIS IS TO CERTIFY that the manufacturing process for the above-mentioned product has been approved in accordance with the relevant requirements of this Society's Rules and/or of the recognized standards and entered in the "List of Approved Manufacturer and Type Approved Equipment".

Pt. 2, Ch. 1, Sec. 4, Art. 403 of the Rules for Classification, Steel Ships.

This Certificate is valid until the 26th day of Aug, 2007.

Issued at Taejon, Korea on 10th May, 2002.



KOREAN REGISTER OF SHIPPING

S. T. Lim
Manager of Machinery Dept.

Any significant changes to facilities and/or manufacturing process may withdraw the Society's approval.



DET NORSKE VERITAS

APPROVAL OF MANUFACTURER

CERTIFICATE

CERTIFICATE No. AMM-1457

This is to certify that
Sungwon Pipe Co., Ltd.
Jeonnam 545-800, Republic of Korea

is an approved manufacturer of
Steel Tubes and Pipes

in accordance with
Det Norske Veritas' Rules for Classification Pt. 2

and the following particulars:

Steel type(s)	Austenitic Stainless
Process	Welded
Dimensions	Outer diameter maximum 1066.8 mm
	Wall thickness maximum 12.8 mm

Place and date
Høvik, 2002-11-06
for DET NORSKE VERITAS AS

John Olav Nøkleby
John Olav Nøkleby
Head of Section



Local Office
DNV Pusan

This Certificate is valid until
2006-12-31

Gisle Hersvik
Gisle Hersvik
Surveyor

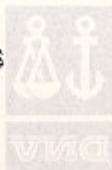
If any person suffers loss or damage which is proved to have been caused by any negligence and/or omission of Det Norske Veritas, then Det Norske Veritas shall pay compensation to such person for his proven direct loss or damage. However, the compensation shall not exceed an amount equal to the fees charged for the service in question, provided that the maximum compensation shall never exceed USD 2 million. In this provision "Det Norske Veritas" shall mean the Foundation Det Norske Veritas as well as all its subsidiaries, divisions, offices, employees, agents and any other acting on behalf of Det Norske Veritas.



原 本 對 照



Approval of Material Manufacturers
Zulassung von Werkstoffherstellern



Germanischer Lloyd

This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

SUNGWON PIPE CO., LTD.
KWANGYANG-SHI, JEONNAM
KOREA, REP. OF

has been subjected to an approval test in accordance with the Society's Rules with satisfactory results and
is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd unterzogen wurde und für die Herstellung folgender
Erzeugnisse zugelassen ist.

Longitudinally welded austenitic stainless steel pipes
in accordance with GL Rules for Metallic Materials,
Chapter 2, Section 2, D. and E.

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations
classed with Germanischer Lloyd comply in every respect with the Society's Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse des
Germanischen Lloyd bestimmt sind, die Vorschriften des Germanischen Lloyd in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 1062 HH 2

This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2009-09-30

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 136492-06 of 2007-01-04.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben, Tgl.-Nr. 136492-06 vom 2007-01-04.

Hamburg, 2007-01-05

Germanischer Lloyd

Michael Kühnel

Sven Koller



RINA

APPROVAL CERTIFICATE

No. 05/PU/AL/0360

This is to certify that

SUNGWON PIPE CO., LTD.

740, Chonam-ri, Kwangyang-eup, Kwangyang city,
Jeonranamdo, Korea

is approved for the manufacture of

STAINLESS STEEL TUBES AND PIPES

under the following conditions:

1. **Manufacturing process** : automatic TIG and Plasma welding process.
2. **Steel grades** : austenitic-ferritic stainless steel 304, 304L, 316, 316L.
3. **Manufacturing range** : maximum 610 mm outside diameter
maximum 12.0 wall thickness.
4. **Heat treatment** : solution heat annealing.
5. **Application** : design temperature -196°C to 350°C.

All stainless steel tubes and pipes to be used for the construction of ship and machinery classed with RINA shall meet the requirements of the RINA Rules and shall be tested accordingly.

This certificate is valid for 5 years and expires in **February 2010**.

Issued at

Pusan

on

16 February 2005

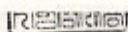


RINA S.p.A.
Giusto

RINA carries out its duties through officers or other persons it considers possess of the requirements of suitability and competence for the tasks which have been assigned to them. In its capacity as expert RINA only expresses opinions and evaluations of compliance with its own rule requirements and does not, in any case whatsoever, (even if its opinions are requested on matters not expressly covered by Rules) assume any liabilities pertaining to the designers, shipowners, builders, test inspectors, shipyards or any person or organization responsible by law or contractually for providing guarantees for all of whom the respective liabilities remain unchanged even in the case of consultative actions by RINA. For what concerns the tests, taken on and carried out directly, other than those, delegated, dealt with in the following sentence, RINA is answerable in law terms. Within the context of the tasks under the responsibility of RINA as delegate of the Italian Navy, liability can only be recognized in the case of fraud or gross negligence by the officers or the persons entrusted. In no case shall the liability, regardless of the amount of damage reported, exceed a value equal to 5 times the total of the fees received by RINA as consideration of the services rendered from which the damage reported derives.



한국화학시험연구원 www.ktr.or.kr
 45-038 서울특별시 영등포구 영등로 8가 88-2
 Tel : 02-2694-0011 Fax : 02-2634-1060



KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

原本對照

시험 성적서

접수번호 : TAK-000435
 대표자 : 최익현
 업체명 : 성원파이프(주)
 주소 : 인천 계양구 서운동 138-3

접수 일자 : 2007년 01월 09일
 시험완료일자 : 2007년 01월 16일

시료명 : STS 304 PIPE시편(13SUx6000:2007A-01-1000-01)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²		760	KS B 0802 : 2003(11호 시험편)
항복강도	N/mm ²		489	KS B 0802 : 2003(11호 시험편)
연신율	%		43	KS B 0802 : 2003(11호 시험편)
편평시험	-		이상없음	KS D 3576 : 2003
C	%		0.05	KS D 1652 : 2001
Si	%		0.61	KS D 1652 : 2001
Mn	%		1.16	KS D 1652 : 2001
P	%		0.027	KS D 1652 : 2001
S	%		0.001	KS D 1652 : 2001
Ni	%		8.02	KS D 1652 : 2001
Cr	%		19.83	KS D 1652 : 2001

용도 : 품질관리용

비고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
 2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서인동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.

위 성적서는 국제시험소인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국교정시험인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Ge Woong Kim

시험원 : 김기웅
 Tel : 032-5709-683

Daee-Boo Kim

기술책임자 : 김대수
 E-mail : kimds@ktr.or.kr

2007년 01월 16일



한국화학시험연구원장



총 1 페이지 중 1 페이지



한국화학시험연구원 www.ktr.or.kr
150-038 서울특별시 강동구 강일로 8가 88-2
Tel : 02-2184-0011 Fax : 02-2634-1008

한국화학시험연구원
KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

시험 성적서

原本對照必

접수번호 : TAK-000433
대표자 : 최익현
업체명 : 성원파이프(주)
주소 : 인천 계양구 서운동 138-3

접수 일자 : 2007년 01월 09일
시험완료일자 : 2007년 01월 16일

시료명 : STS 304 PIPE시편(65A*SC*H10Sx6000:2007A-01-001-01)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법
인장강도	N/mm ²		895	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)
항복강도	N/mm ²		302	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)
연신율	%		55	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)
편평시험	-		이상없음	KS D 3576 : 2003
C	%		0.04	KS D 1652 : 2001
Si	%		0.57	KS D 1652 : 2001
Mn	%		1.13	KS D 1652 : 2001
P	%		0.030	KS D 1652 : 2001
S	%		0.001	KS D 1652 : 2001
Ni	%		8.34	KS D 1652 : 2001
Cr	%		19.20	KS D 1652 : 2001

용도 : 품질관리용

비고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서면동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.

위 성적서는 국제시험소인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국교정시험인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Gi-Woong Kim

시험원 : 김기웅
Tel : 032-5709-630

Dae-Soo Kim

기술책임자 : 김대수
E-mail : kimds@ktr.or.kr

2007년 01월 16일



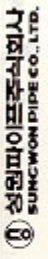
한국화학시험연구원장



총 1 페이지 중 1 페이지

CERTIFICATE NO. 20070121 - 01		INSPECTION CERTIFICATE		성원파이프주식회사 SUNGWON PIPE CO., LTD.					
COMMODITY NAME Welded Stainless Steel Pipes		DATE OF ISSUE JAN. 21, 2007.		HEAD OFFICE 740, CHONG-RI, EUNGYONG-DUP, EUNGYONG-SHI JONGJANG-DO, KOREA TEL: (061)782-9311 FAX: (061)782-4316 BUSINESS DEPT. TEL: (062)872-5501 FAX: (062)871-7902					
TYPE & GRADE K.S.D 3576 SUS 304 TP-A		REMARKS		REMARKS					
CUSTOMER 업체순이용		REMARKS		REMARKS					
ITEM	SIZE (DIMENSION)	QUANTITY (PCS.)	WEIGHT (KG)	LOT NO.	HEAT NO.	DIMENSIONAL INSPECTION CONDITION	HYDROSTATIC TEST RESULT	E.C.T. P.T.	DECISION
1	15A * SCH10S * 6000	10	59	2007A - 01 - 031 - 01	SD59803	GOOD	-	-	GOOD
2	20A * SCH10S * 6000	10	75	2007A - 01 - 011 - 07	SD59803	GOOD	-	-	GOOD
3	25A * SCH10S * 6000	10	131	2007A - 01 - 067 - 02	SE19963	GOOD	-	-	GOOD
4	32A * SCH10S * 6000	10	167	2007A - 01 - 036 - 01	SC00060	GOOD	-	-	GOOD
5	40A * SCH10S * 6000	10	192	2007A - 01 - 060 - 03	SD59782	GOOD	-	-	GOOD
6	50A * SCH10S * 6000	10	241	2007A - 01 - 067 - 01	SE19963	GOOD	-	-	GOOD
7	65A * SCH10S * 6000	10	329	2007A - 01 - 047 - 01	SC10564	GOOD	-	-	GOOD
8	LAST ITEM	***							
MECHANICAL TEST									
ITEM	C	Si	Mn	P	S	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	EL. (%)	HAZARD (HBS)
Spec. Min	0.060	1.00	2.00	0.040	0.030	205	520	35	-
1	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	338	645	57	-
2	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	342	647	56	-
3	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
4	0.049	0.51	1.05	0.024	0.004	338	643	58	-
5	0.057	0.50	1.08	0.024	0.004	337	642	54	-
6	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
7	0.060	0.37	1.11	0.025	0.004	333	645	58	-
8	LAST ITEM	***							
CHEMICAL COMPOSITION (%)									
ITEM	C	Si	Mn	P	S	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	EL. (%)	HAZARD (HBS)
Spec. Min	0.060	1.00	2.00	0.040	0.030	205	520	35	-
1	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	338	645	57	-
2	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	342	647	56	-
3	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
4	0.049	0.51	1.05	0.024	0.004	338	643	58	-
5	0.057	0.50	1.08	0.024	0.004	337	642	54	-
6	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
7	0.060	0.37	1.11	0.025	0.004	333	645	58	-
8	LAST ITEM	***							
REVERSE PLATING TEST									
ITEM	C	Si	Mn	P	S	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	EL. (%)	HAZARD (HBS)
Spec. Min	0.060	1.00	2.00	0.040	0.030	205	520	35	-
1	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	338	645	57	-
2	0.051	0.49	1.05	0.023	0.001	342	647	56	-
3	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
4	0.049	0.51	1.05	0.024	0.004	338	643	58	-
5	0.057	0.50	1.08	0.024	0.004	337	642	54	-
6	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	332	640	56	-
7	0.060	0.37	1.11	0.025	0.004	333	645	58	-
8	LAST ITEM	***							
REMARKS									
THE MATERIAL HAS BEEN SOLUTION HEAT TREATMENT AT 1050°C ± 10°C FOR MIN. 30 SEC. AND RAPID WATER QUENCHED									
We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with the specification									
Surveyor : K. S. Jung									

原本對照

CERTIFICATE NO. 20070121 - 02		INSPECTION CERTIFICATE		 성원파이프주식회사 SUNGWON PIPE CO., LTD.																
COMMODITY NAME Welded Stainless Steel Pipes		DATE OF ISSUE JAN. 21. 2007.		HEAD OFFICE 740, CHUNAM-RI, MUKYANG-EUP, MUKYANG-SI 200-740, CHUNAM-RI, MUKYANG-EUP, MUKYANG-SI TEL: (051)702-0811 FAX: (051)702-9316 BUSINESS 1877 TEL: (02)872-5011 FAX: (02)871-7902																
TYPE & GRADE KS D 3576 STS 304 TP-A		LOT NO.		HEAT NO.																
CUSTOMER 삼세승인용		WEIGHT (KG)		DIMENSIONS & SPACE CONDITION																
ITEM	SIZE (DIMENSION)	QUANTITY (PCS.)	WEIGHT (KG)	LOT NO.	HEAT NO.															
1	80A * SCH10S * 6000	10	386	2007A - 01 - 059 - 01	SE19457															
2	90A * SCH10S * 6000	10	442	2007A - 01 - 027 - 07	SE19816															
3	100A * SCH10S * 6000	10	499	2007A - 01 - 066 - 01	SE19463															
4	125A * SCH10S * 6000	10	693	2007A - 01 - 014 - 05	SC00246															
5	150A * SCH10S * 6000	10	822	2007A - 01 - 014 - 01	SC00246															
6	200A * SCH10S * 6000	10	1,269	2007A - 01 - 068 - 05	SE18966															
7	250A * SCH10S * 6000	10	1,575	2007A - 01 - 033 - 06	SE19587															
8	300A * SCH10S * 6000	10	2,112	2007A - 01 - 001 - 01	SE19588															
ITEM	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	Cr	Mo	N	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	EL. (%)	FL. (%)	REB. (%)	HARDNESS (HBS)	FLATTENING TEST	DRIFTING TEST	REVERSE PLATTENING TEST	COBBLING TEST
Spec	Min	0.040	1.00	2.00	0.040	0.030	11.00	20.00			205	520	35	35						
1	0.048	0.47	1.08	0.031	0.005	8.10	18.22				334	639	54	54			GOOD			
2	0.055	0.37	1.10	0.027	0.005	8.08	18.27				336	643	54	54			GOOD			
3	0.049	0.45	1.10	0.028	0.003	8.08	18.32				333	635	56	56			GOOD			
4	0.059	0.39	1.08	0.022	0.005	8.13	18.44				336	642	55	55			GOOD			
5	0.059	0.39	1.08	0.022	0.005	8.13	18.44				336	642	55	55			GOOD			
6	0.047	0.48	1.08	0.030	0.005	8.10	18.28				336	639	54	54			GOOD			
7	0.046	0.48	1.07	0.027	0.003	8.10	18.30				333	642	58	58			GOOD			
8	0.052	0.50	1.08	0.028	0.003	8.16	18.30				338	646	58	58			GOOD			
REMARKS THE MATERIAL HAS BEEN SOLUTION HEAT TREATMENT AT 1050°C ± 10°C FOR MIN. 30 SEC. AND RAPID WATER QUENCHED																				
(+NON-DESTRUCTIVE TEST) E.C.T-Eddy Current Test P.T-Liquid Penetrant Test R.T-Radiographic Test L-Base Metal Longitudinal T-Base Metal Transverse W-Weld Part																				
We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with the specification																				
SURVEYOR: 20070121-01 Quality control manager: K. S. Sung																				

原本對照

原本對照

CERTIFICATE NO. 20070121 - 03		INSPECTION CERTIFICATE		DATE OF ISSUE JAN. 21, 2007	
COMMODITY NAME Light Gauge Stainless Steel Pipes for Ordinar		HEAD OFFICE		SUNCWON PIPE CO., LTD.	
TYPE & GRADE KS D 3595 STS 304 TP0-A		740, CHONG-RI, NAMGANG-DUP, YANGGANG-SHI JUNGANG-GU, SEOUL TEL: (041) 762-4011 FAX: (041) 762-4316 BUSINESS UNIT		TEL: (031) 571-3001 FAX: (031) 571-3002	
CUSTOMER 임세승인용		DIMENSIONS/SERIALS/CONDITION		HYDROSTATIC	
ITEM	SIZE (DIMENSION)	QUANTITY (PCS.)	WEIGHT (KG)	LOT NO.	HEAT NO.
1	10SU * 0.8 * 6000	10	14	2007A-01-012-05	S059782
2	13SU * 0.8 * 6000	10	18	2007A-01-012-06	S059782
3	20SU * 1.0 * 6000	10	32	2007A-01-010-05	S219523
4	25SU * 1.0 * 6000	10	41	2007A-01-010-06	S219523
5	30SU * 1.2 * 6000	10	59	2007A-01-005-06	S059796
6	40SU * 1.2 * 6000	10	74	2007A-01-005-07	S059796
7	50SU * 1.2 * 6000	10	85	2007A-01-005-08	S059796
8	60SU * 1.5 * 6000	10	132	2007A-01-003-07	S000044
CHEMICAL COMPOSITION (%)		MECHANICAL TEST		FLATTENING TEST	
C	Si	Mn	P	S	TS (N/mm ²)
0.057	0.50	1.08	0.024	0.004	205
0.057	0.50	1.08	0.024	0.004	520
0.051	0.37	1.07	0.027	0.007	336
0.051	0.37	1.07	0.027	0.007	334
0.054	0.51	1.10	0.023	0.006	333
0.054	0.51	1.10	0.023	0.006	336
0.054	0.51	1.10	0.023	0.006	338
0.055	0.53	1.08	0.023	0.003	335
0.055	0.53	1.08	0.023	0.003	331
E.C.T. Body Current Test		E.C.T. Body Current Test		E.C.T. Body Current Test	
P.T. Liquid Penetrant Test <td colspan="2">P.T. Liquid Penetrant Test <td colspan="2">P.T. Liquid Penetrant Test </td></td>		P.T. Liquid Penetrant Test <td colspan="2">P.T. Liquid Penetrant Test </td>		P.T. Liquid Penetrant Test	
P.T. Radiographic Test <td colspan="2">P.T. Radiographic Test <td colspan="2">P.T. Radiographic Test </td></td>		P.T. Radiographic Test <td colspan="2">P.T. Radiographic Test </td>		P.T. Radiographic Test	
L-Base Metal Longitudinal		L-Base Metal Longitudinal		L-Base Metal Longitudinal	
T-Base Metal Transverse		T-Base Metal Transverse		T-Base Metal Transverse	
Weld Part		Weld Part		Weld Part	
Remarks		Remarks		Remarks	
We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with the specification		We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with the specification		We hereby certify that the products described herein has been made and tested in accordance with the specification	
Surveyor		Quality control manager		K. S. Jung	

주요 납품 실적 현황

NO.	납 품 처	납 품 현 장(PROJECT)	비 고
1	대우조선해양	SABLE 해양 PROJECT	
2	삼성중공업(주)	CHEMICAL CARRIER	
3	한국카프로락탐(주)	울산공장	
4	한라중공업(주)	CHEMICAL CARRIER	H1066호선 外
5	한진중공업(주)	CHEMICAL CARRIER	N-065호선 外
6	현대미포조선(주)	CHEMICAL CARRIER	H0406호선 外
7	현대중공업(주)	LNG CARRIER	H1791호선 外
8	"	해양 PROJECT	EGPIII
9	"	해양 PROJECT	EAST AREA
10	효성중공업(주)	창원공장	
11	GS칼텍스(주)	여천공장	
12	남해화학(주)	여천공장	
13	동양화학공업(주)	군산공장	
14	삼남석유화학(주)	여천공장	
15	삼성종합화학(주)	대산공장	
16	호남석유화학(주)	여천공장	
17	POSCO	포항(광양)제철소	
18	(주)영풍	석포제련소	
19	(주)풍산	온산제련소	
20	대림산업(주)	광양LNG터미널	
21	한국가스공사	통영LNG생산기지	
22	(주)성광벤드	FITTING생산업체	
23	삼성스텐레스상공(주)	FITTING생산업체	
24	AJS	FITTING생산업체	구)아세아조인트

NO.	납 품 처	납 품 현 장(PROJECT)	비 고
25	(주)태광벤드	FITTING생산업체	
26	삼성전자(주)	기흥(온양, 탕정, 천안)반도체	
27	대한제지(주)	청주공장	
28	동일제지(주)	안산공장	
29	신무림제지(주)	진주공장	
30	한국노스케스코그	전주공장	
31	"	Hebei Pan Asia Longteng Paper	구)팬아시아페이퍼
32	두산건설(주)	두산타워현장	
33	(주)부영	김해, 장유APT 外	
34	삼성물산(주)	잠실재개발1~4단지 外	
35			

상기와 같이 납품하였음을 증명합니다.

전라남도 광양시 광양읍 초남리 740번지

성원파이프(주)

대표이사 金 忠

